



SEA-CURE®海优

高性能不锈钢钢管的优点

本公司特有的生产工艺和检验方法，保证管材有如下优点：

- 1、 研制独一无二的化学成份以确保最佳抗点腐蚀，缝隙腐蚀能力。
- 2、 特殊的热处理和水冷工艺，解决了在带材中可能出现第二相或第二相的重新形成的问题。第二相可能会影响钢材的塑性和耐蚀性。
- 3、 用化学酸洗/钝化的方法去除了水淬时形成的氧化物和此前在带材生产中可能产生的贫铬层。这一工艺消除了任何耐蚀性较差的部位。如果钢带未经适当处理，此程序即相当重要且可确保优良的抗腐蚀能力。同时也可视为一项 100%腐蚀测试，化学溶液将溶解耐蚀性低的部位且在后续涡探被剔除。
- 4、 做二次涡流检验，一次是在生产线上，另一次在所有工序完成之后。
- 5、 水下空压试验：厂内最小测试压为 250 Psi (1.72MPa)。较高的测试压 (高于 ASTM 要求) 有助于发现细微的泄漏，这种微漏可能无法在安装后查觉，而且会增加冷凝水导电度。如需要我们可提供的最高测试压达 450Psi (3.1MPa)。
- 6、 精心研发在生产过程中特殊的测试和检查方法，确保所有钢管均为优质产品。
- 7、 采用 G48 C 法腐蚀试验，确保所有钢管通过 65° C 的试验。
- 8、 20 多年的生产经验，供货超过二千万公尺，有能力提供优良的技术支援和客户服务。

据我们所知，所有使用普利茅斯 SEA-CURE®海优不锈钢冷凝管至今没有换管。 **如果不是普利茅斯钢管公司生产的，它就不是 SEA-CURE®海优。**



2061 Young Street • East Troy, WI 53120 USA

Visit us online at : <http://www.seacuresolutions.com>

DSSCadvant-CN032305 Copyright © 2005 Plymouth Tube Co.

Phone: **1-262-642-8201**

Fax: 262-642-8486

Email: sales@plymouth.com